



MEMORIA TÉCNICA

La obra consiste en la ejecución de cordón cuneta, base estabilizada y pavimento en 29 cuadras de la ciudad de Junín. Las cantidades a ejecutar para cada ítem corresponden a:

29 CUADRAS	Badenes e Isletas (m2)	Recomposición de Estabilizado Granular Pétreo (m2)	Base Estabilizado Pétreo y Suelo Seleccionado (m2)	Carpeta Asfáltica Espesor 5 cm (m2)
TOTAL	153	7.172	11.547	18.718

Constructivamente, la obra comienza con la construcción, en caso que no se encuentre, del cordón cuneta. Este, además de mejorar las condiciones viales del barrio, actúa como confinamiento del pavimento asfáltico aumentando su durabilidad. Primeramente, se realizan las excavaciones y rellenos necesarios para generar las fundaciones. Luego se colocan los moldes. El perfil de cordón cuneta a adoptar será de 65 cm de desarrollo inferior, 50 cm de desarrollo de cuneta, y 15 cm de cordón cuneta con una altura de esta de 15cm. Se coloca el hormigón elaborado con camión mixer, con resistencia característica (fc) 21 MPa, y un asentamiento máximo de 7 cm. Se hormigón la sección del cordón en su totalidad y se colocaran juntas de dilatación cada 6 m.

Una vez emplazados los cordones, se procede a la construcción de la base estabilizada. Esta se compone por la mezcla íntima y homogénea de agregados pétreos dolomíticos de graduación 0-30 mm, suelo seleccionado y cemento portland normal (CPN), con una adecuada incorporación de agua, de modo tal que permita obtener el espesor y perfiles transversales de proyecto. Se utiliza una mezcla de 70% agregado pétreo dolomítico y 30% suelo seleccionado, con la incorporación de CPN de un 10% del peso de suelo seleccionado. Para construirlo, se distribuye el material en el lugar y se mezcla mediante el uso de discos de arrastre. Posteriormente se humedece y compacta, obteniendo la geometría final por corte con motoniveladora.

Por último, se ejecuta la carpeta asfáltica en caliente. Esto es, la construcción de una capa de concreto asfáltico (carpeta), formada por una mezcla homogénea de asfalto convencional y agregados (piedra y arena). Se construye entre cordones cuneta nueva o existente, que lo confinan. Los trabajos comienzan con la imprimación de la base estabilizada con riego de liga, a efectos de asegurar la adhesión de la carpeta asfáltica a la sub-rasante. El asfalto se calienta indirectamente a una temperatura comprendida entre 135 y 170 °C. La mezcla se vuelca a una terminadora que la distribuye en la calle con un dispositivo automático de nivelación. Inmediatamente se compacta con rodillos hasta una densidad del 95% Marshall o la máxima densidad alcanzada en laboratorio.